



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DONNÉES TECHNIQUES	UM	HP 1000
Potenza di punzonatura - <i>Punching power - Potencia de punzonado - Puissance de poinçonnage</i>	Kn	300
Massimo spessore lamiera - <i>Sheet maximum thickness - Espesor máximo de la chapa - Épaisseur maximum tôle</i>	mm	6,4
Diametro massimo in monopunzione - <i>Maximum diameter in single punch - Diámetro máximo en monopunzón - Diamètre maximum en monopoinçon</i>	mm	88,9
Multitool	4 utensili - <i>tools utensilos - outils</i>	da 31,7 mm
	6 utensili - <i>tools utensilos - outils</i>	da 24 mm
	10 utensili - <i>tools utensilos - outils</i>	da 18 mm
Frequenza di punzonatura - <i>Punching frequency - Frecuencia de punzonado - Fréquence de poinçonnage</i>	Colpi/1' - <i>Stroke/1' Golpes/1' - Coups/1'</i>	450
Frequenza di punzonatura a passo 25.4 mm - <i>Punching frequency with a pitch of 25.4 mm - Frecuencia de punzonado a paso 25.4 mm - Fréquence de poinçonnage à pas 25.4 mm</i>	Colpi/1' - <i>Stroke/1' Golpes/1' - Coups/1'</i>	180
Corsa massima punzone - <i>Punch maximum stroke - Carrera máxima punzón - Course maximum poinçon</i>	mm	40
Campo di lavoro - <i>Working table - Campo de trabajo - Champ de travail</i>	X (mm)	2000
	Y (mm)	1000
Velocità di spostamento assi - <i>Axis displacement speed - Velocidad de desplazamiento ejes - Vitesse déplacement axes</i>	X (m/1')	60
	Y (m/1')	50
Precisione asse X/Y - <i>Axis X/Y accuracy - Precisión eje X/Y - Précision axe X/Y</i>	mm	± 0,05
Sistema di controllo - <i>Checking system - Sistema de control - Système de contrôle</i>	-	GE Fanuc 18 iPB
Potenza motore - <i>Motor power - Potencia motor - Puissance Moteur</i>	Kw	9,2
<b>DIMENSIONI DELLA MACCHINA - MACHINE DIMENSIONS - DIMENSIONES DE LA MÁQUINA - DIMENSIONS DE LA MACHINE</b>		
Ingombro ( L x P x H ) - <i>Overall dimensions ( W x D x H ) - Dimensiones ( A x P x A ) - Dimensions ( L x P x H )</i>	mm	4000x3300x2100
Peso approssimativo - <i>Approximate weight - Peso - Poids</i>	Kg	7500



**TELE - ASSISTENZA - IMAC**  
un supporto costante e  
senza limiti per la vostra tranquillità



**Tramite Internet:**

Attraverso la compilazione di un semplicissimo modulo inserito nel sito internet aziendale, nel quale il cliente potrà brevemente descrivere il suo problema, sarà inviata un e-mail o un sms che raggiungerà il telefono del tecnico dell'assistenza in tempo reale.

**Tramite telefono:**

Contattando il numero +39-059-558046 un operatore sarà sempre al vostro servizio per garantirvi un supporto costante post vendita.



**By Internet:**

After filling in a very simple form, where the customer can briefly describe the problem he's having with his machine, an e-mail will be sent and an SMS message will reach the assistance technician's mobile phone in real time.

**By phone:**

Making a phone call to the telephone number +39-059-558046 an operator will be at your disposal to guarantee a constant after sale support.



**A través de Internet:**

Una vez rellenado un impreso muy sencillo que se encuentra en el sito Internet de la empresa sobre el cual él podrá describir brevemente su problema, el sistema enviará un e-mail al servicio de asistencia de la empresa y en contemporaneo un SMS al móvil del técnico del mismo servicio.

**A través del teléfono:**

Llamando por teléfono al +39-059-558046 un operador será a vuestra disposición para garantizaros un servicio constante post-venta.



**Par Internet:**

En remplissant un formulaire très simple inséré sur le site Internet de la société, où le client pourra succinctement décrire son problème, un e-mail sera envoyé et un SMS joindra le téléphone du technicien préposé à l'assistance en temps réel.

**Par téléphone:**

En téléphonant au numéro +39-059-558046 un opérateur sera toujours à votre service pour vous garantir un support post-vente constant.

# Punzonatrice

**Punching Machine - Punzonadora - Poinçonneuse**

## HP 1000

**HP 1000**



La nuova **HP 1000 Imac** è concepita per soddisfare le odierne esigenze di produzione, unisce infatti alcune delle migliori tecnologie quali il controllo numerico GE Fanuc su base Pc per garantire affidabilità nel tempo e prestazioni elevate ed una idraulica altamente performante quale H+L che può raggiungere fino a 700 colpi/1' in roditura ed eseguire operazioni quali deformazione e imbottitura con estrema precisione.

**AUTOINDEX**

La macchina può essere fornita di un sistema autoindex, può gestire un monopunzone, un multitool a 4, 6, 10, 11 stazioni ottenendo indubbi vantaggi in flessibilità di lavoro riduzione dei tempi di lavoro, può eseguire qualsiasi tipo di lavorazione ad ogni angolo desiderato.



The new **HP 1000** has been conceived to meet the actual production demands. It indeed combines some of the best technologies like the GE Fanuc CNC on PC base in order to guarantee reliability in time, with high performances and an highly performing hydraulics like H+L capable of getting up to 700 strokes/1' in nibbling, and performing operations such as deformation and spinning with high precision.

**AUTOINDEX**

The machine can be equipped with an auto index system, it can manage a single punch and a multitool with 4, 6, 10, 11 stations getting high advantages in working flexibility and working time reduction. It can carry out any type of working and any demanded angle.



La nueva **HP 1000 Imac** es ideada para satisfacer las exigencias actuales de producción; de hecho ella junta unas de las mejores tecnologías como el control numérico GE Fanuc sobre soporte Pc para garantizar fiabilidad a lo largo de los años, rendimientos muy buenos y una hidráulica muy prestante o sea la H+L que puede alcanzar los 700 golpes/1' en rodado y ejecutar operaciones como deformación y embutición de una manera muy exacta.

**AUTOINDEX**

La máquina puede ser equipada con un sistema autoindex, es capaz de administrar un monopunzón, un multitool de 4, 6, 10 y 11 estaciones consiguiendo indudables ventajas de flexibilidad y reducción de las horas de trabajo. Puede ejecutar todo tipo de labrado con cada ángulo que se quiera.



La nouvelle **HP 1000 Imac** est conçue pour satisfaire les exigences de production actuelles. Elle allie quelques-unes des meilleures technologies comme le contrôle numérique GE Fanuc via un PC. Ceci pour garantir une fiabilité à long terme, des performances élevées et un équipement hydraulique optimal tel que le HL qui peut atteindre jusqu'à 700 coups/1' en rhodiage et effectuer avec une grande précision des opérations comme la déformation et l'emboutissage.

**AUTOINDEX**

La machine peut être fournie avec un système autoindex et gérer un mono-poinçon et un multitool de 4, 6, 10, 11 stations. Elle offre ainsi des avantages incontestables concernant la réduction du temps de travail et la flexibilité. Enfin, elle peut effectuer n'importe quel type de travail selon l'angle désiré.



La punzonatrice a controllo numerico Imac è dotata di un sistema Multitool in grado di selezionare in automatico da 4 a 6 o 10 utensili. Inoltre per una maggiore flessibilità si possono alloggiare punzoni a torretta alta di tipo Amada™ o per mezzo di un apposito adattatore fornito a richiesta anche singoli punzoni di tipo Trumpf™.

The CNC Imac Punching Machine is equipped with a Multitool system capable of selecting automatically from 4 to 6 or even 10 tools. Moreover, in order to provide the customer with a higher flexibility, you can fit either high turret punches by Amada™ or single Trumpf™ type punches through a proper adapter supplied on demand.

La punzonadora de control numérico Imac lleva un sistema Multitool para la selección automática de 4 a 6 o bien 10 utensilios. Además, para una mayor flexibilidad se pueden alojar punzones de torreta alta modelo Amada™, o bien, através de un apropiado adaptador abastecido a petición, punzones individuales modelo Trumpf™.

La poinçonneuse à commande numérique Imac possède un système Multitool capable de sélectionner automatiquement de 4 à 6 outils. Pour qu'elle soit plus flexible, on peut y insérer des poinçons à tourelle haute de type Amada™, ou des poinçons standard de type Trumpf™ moyennant un adaptateur approprié fourni sur demande.



Multitool a 6 utensili Ø Max 24 mm

Multitool with 6 tools Max. Ø 24 mm

Multitool de 6 utensilos Ø Máx 24 mm

Multitool de 6 outils de 24 mm de Ø maximum



Multitool a 4 utensili tipo AMADA stazione B Ø Max 31.7 mm

Multitool with 4 AMADA type tools station B Max. Ø 31.7 mm

Multitool de 4 utensilios modelo AMADA estación B Ø Máx 31.7 mm

Multitool de 4 outils type AMADA station B de 31,7 mm de Ø maximum



Adattatore per utensili Trumpf. (Fornito a richiesta)

Adapter for Trumpf tools (supplied on demand)

Adaptador para utensilios Trumpf. (Abastecido a petición)

Adaptateur pour outils Trumpf. (Fourni sur demande)

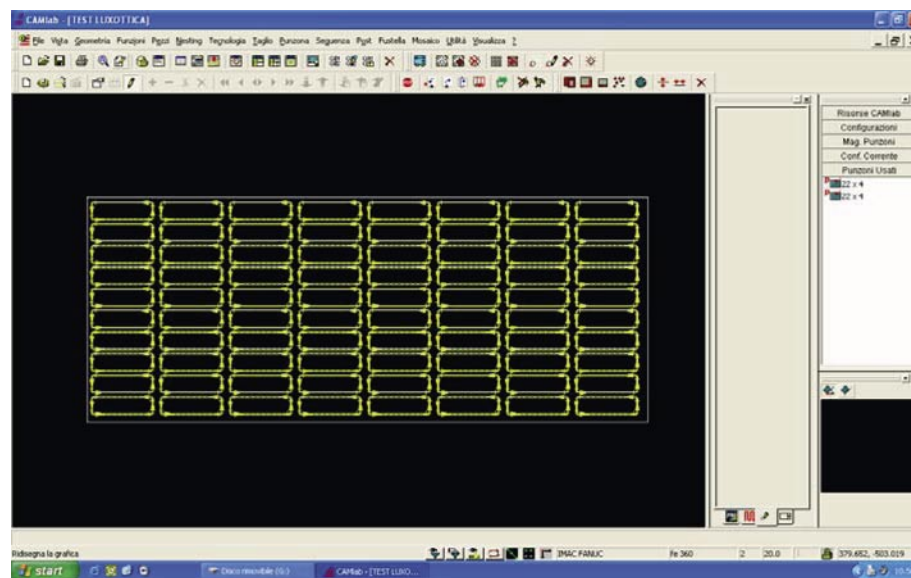
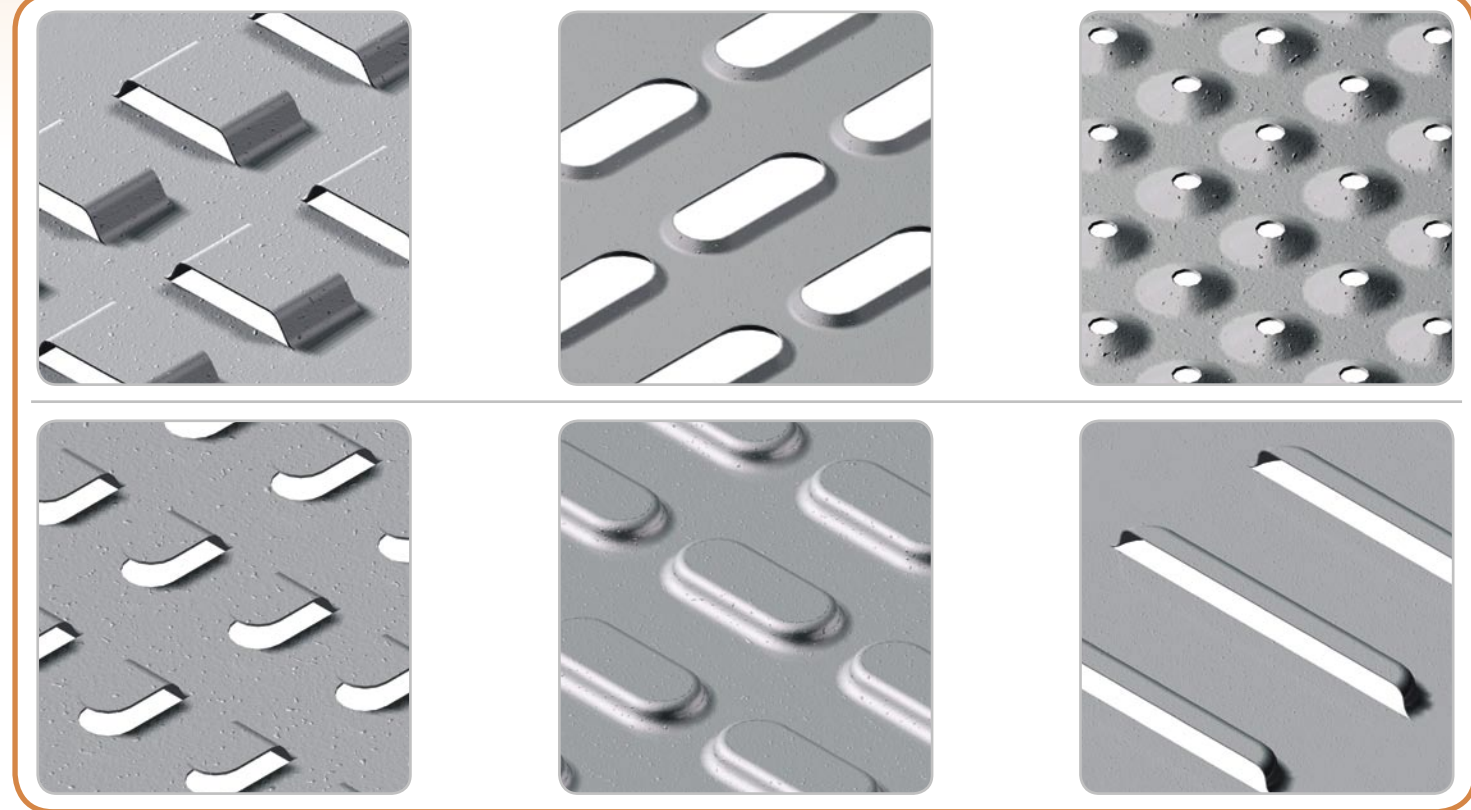


Multitool a 10 utensili Ø max 18 mm.

Multitool with 10 tools Max. Ø 18 mm.

Multitool de 10 utensilios Ø máx 18 mm.

Multitool de 10 outils de 18 mm de Ø maximum



Il software di bordo macchina è dotato di una funzione di import file in dxf e nesting che rende la macchina aperta a lavorare con qualsiasi tipo di software esterno.

The machine board software is equipped with a function to import the dxf files and nesting and this makes the machine capable of working with any kind of external software.

El software de la máquina lleva una función de importación archivos en dxf y nesting que hace la máquina idónea para trabajar con todo tipo de software exterior.

Le logiciel de bord de la machine comprend une fonction qui permet d'importer des fichiers en mode dxf et nesting. Ceci consent à la machine de travailler avec n'importe quel logiciel externe.

