

**TELE - ASSISTENZA - IMAC**  
un supporto costante e  
senza limiti per la vostra tranquillità



**Tramite Internet:**

Attraverso la compilazione di un semplicissimo modulo inserito nel sito internet aziendale, nel quale il cliente potrà brevemente descrivere il suo problema, sarà inviata un e-mail o un sms che raggiungerà il telefono del tecnico dell'assistenza in tempo reale.

**Tramite telefono:**

Contattando il numero +39-059-558046 un operatore sarà sempre al vostro servizio per garantirvi un supporto costante post vendita.



**By Internet:**

After filling in a very simple form, where the customer can briefly describe the problem he's having with his machine, an e-mail will be sent and an SMS message will reach the assistance technician's mobile phone in real time.

**By phone:**

Making a phone call to the telephone number +39-059-558046 an operator will be at your disposal to guarantee a constant after sale support.



**A través de Internet:**

Una vez rellenado un impreso muy sencillo que se encuentra en el sitio Internet de la empresa sobre el cual él podrá describir brevemente su problema, el sistema enviará un e-mail al servicio de asistencia de la empresa y en contemporaneo un SMS al móvil del técnico del mismo servicio.

**A través del teléfono:**

Llamando por teléfono al +39-059-558046 un operador será a vuestra disposición para garantizaros un servicio constante pos-venta.



**Par Internet:**

En remplissant un formulaire très simple inséré sur le site Internet de la société, où le client pourra succinctement décrire son problème, un e-mail sera envoyé et un SMS joindra le téléphone du technicien préposé à l'assistance en temps réel.

**Par téléphone:**

En téléphonant au numéro +39-059-558046 un opérateur sera toujours à votre service pour vous garantir un support post-vente constant.

**Dimac**  
S.R.L.  
L'EVOLUZIONE NELLA CONTINUITÀ

## Punzonatrice

Punching Machine - Punzonadora - Poinçonneuse

## HP 1250 SR

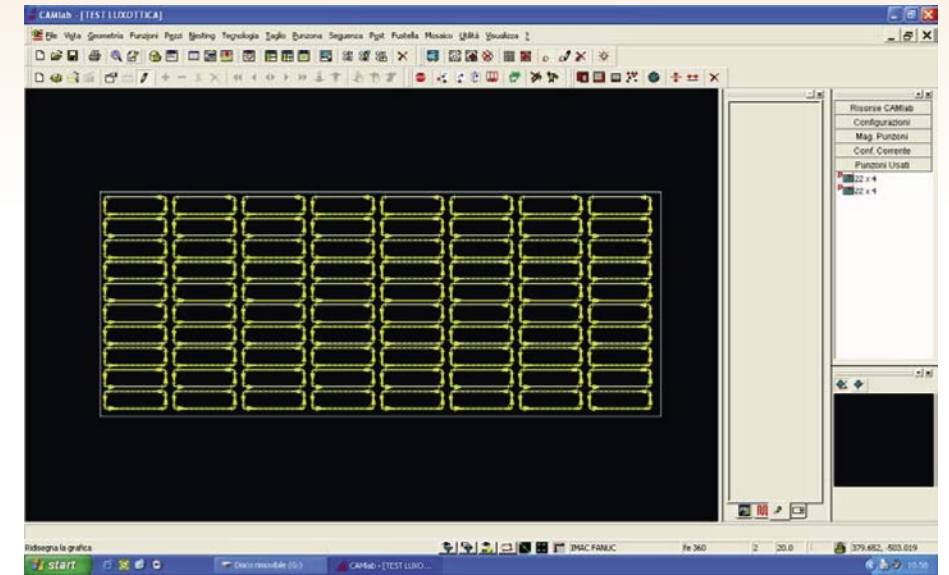
**Dimac**  
L'EVOLUZIONE NELLA CONTINUITÀ

Via Aldo Moro, 33 - 41043 Formigine - MO - Italy - Tel. +39.059.558.174 - Fax +39.059.573.409  
www.imacitalia.it - e-mail: imac@imacitalia.it

REV 01 / 0706

grafica by studiobra.it





Il software di bordo macchina è dotato di una funzione di import file in dxf e nesting che rende la macchina aperta a lavorare con qualsiasi tipo di software esterno.

The machine board software is equipped with a function to import the dxf files and nesting and this makes the machine capable of working with any kind of external software.

El software de la máquina lleva una función de importación archivos en dxf y nesting que hace la máquina idónea para trabajar con todo tipo de software exterior.

Le logiciel de bord de la machine comprend une fonction qui permet d'importer des fichiers en mode dxf et nesting. Ceci consent à la machine de travailler avec n'importe quel logiciel externe.



La **HP 1250 SR** rappresenta una nuova razionalizzazione del concetto di punzonatura. Flessibilità, qualità e tecnologia sono alla base di questo nuovo progetto. Con i suoi 700 colpi al min. in roditura e un autoindex che può alloggiare un multitool fino a 11 utensili, permette di eseguire operazioni di deformazione, formatura e nervatura con estrema facilità e rapidità. Le caratteristiche di questa punzonatrice sono il controllo numerico 18 iPB GE Fanuc e la nuova idraulica che permette di ottenere dei lavorati di qualità uniforme, controllando e regolando in maniera ingegnosa tutte le fasi operative e lavorative della macchina.



The **HP 1250 SR** represents a new rationalization of the punching concept. Flexibility, high quality and technology are at the roots of this new project. With its 700 strokes per minute in nibbling and an autoindex, can house up to 11 tools, this very performing Imac punching machine can carry out deforming, forming and beading operations very easily and quickly. The 18 iPB GE numerical control and the new hydraulics are two performing features of this punching machine that enable it to get machined products of a uniform quality, checking and adjusting in a clever way, all the working and operative phases of the machine.



La **HP 1250 SR** representa una nueva racionalización del concepto de punzonado. Flexibilidad, calidad y tecnología son los fundamentos de este nuevo proyecto. Con sus 700 golpes por minuto en rodado y un autoindex que puede alojar hasta 11 utensilios, esta eficiente punzonadora Imac permite ejecutar operaciones de deformación y nervadura de una manera muy fácil y rápida. Unas características muy importantes de esta punzonadora son el control numérico 18 iPB GE Fanuc y la nueva hidráulica que permite conseguir labrados de calidad uniforme, controlando y ajustando de una manera inteligente toda fase operativa y de labrado de la máquina.

#### AUTOINDEX

The index station can rotate bidirectional of 360° with 0, 01° increases. This enables the machine to reduce significantly the working time, to use fewer tools, to carry out any kind of shaped punching with standard tools and to have a quick tools replacement.



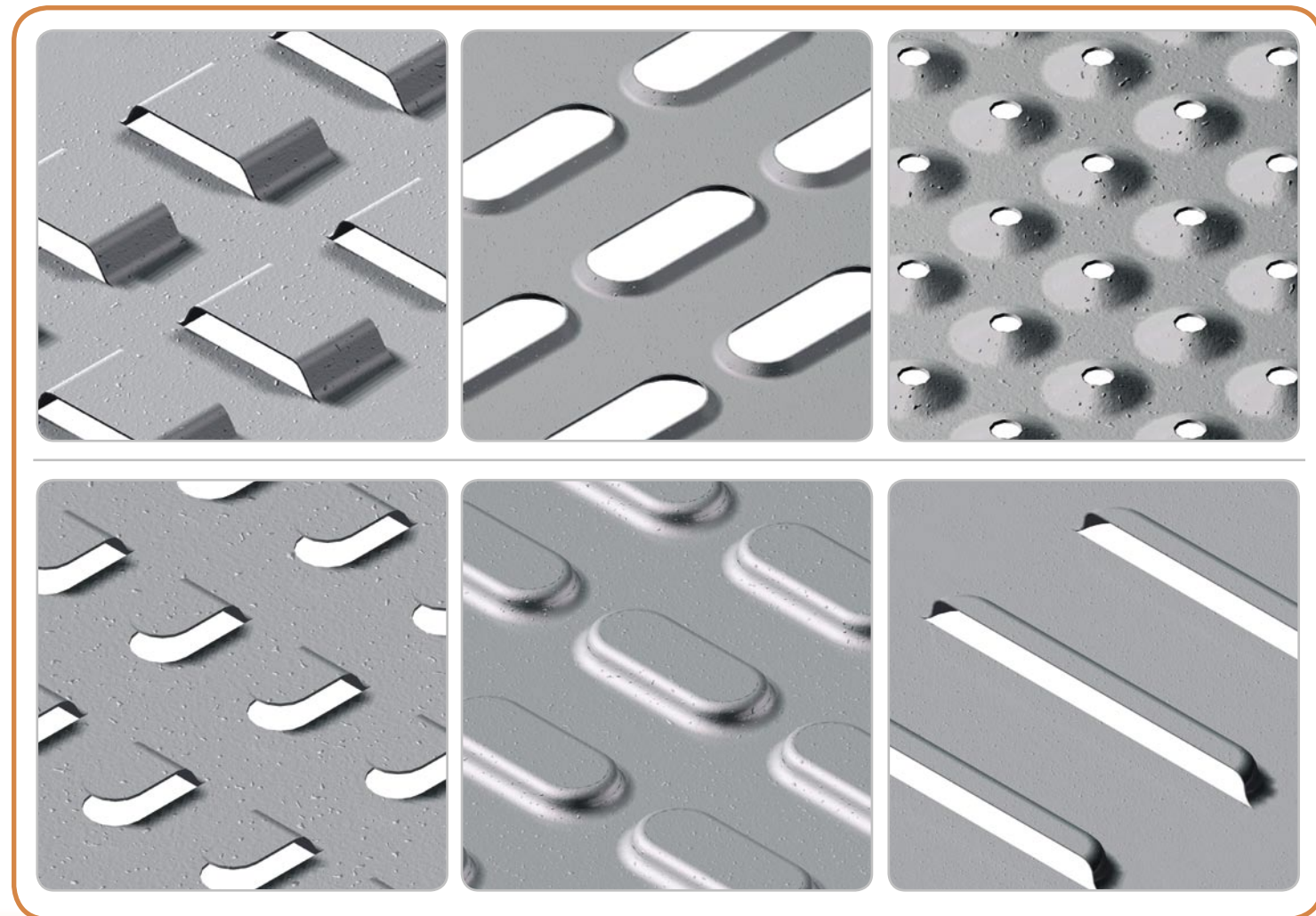
Cette poinçonneuse représente une nouvelle rationalisation du concept de poinçonnage et se base sur la flexibilité, la qualité et la technologie. Elle peut atteindre 700 coups/m en rhodiage et est dotée d'un autoindex avec un système multitool allant jusqu'à 11 outils. Elle consent également d'effectuer très facilement et rapidement des opérations de déformation, de moulage et de sertissage/nervure. Elle est équipée d'un contrôle numérique 18 iPB GE Fanuc et d'un nouvel équipement hydraulique qui permet d'obtenir des travaux de qualité uniforme, en contrôlant et en réglant toutes les phases de la machine.

#### AUTOINDEX

La estación index puede revolver de manera bidireccional de 360° con incrementos de 0,01°. Eso permite una indudable reducción de las horas de trabajo, una disminución de los utensilios empleados, la realización de cada tipo de punzonado perfilado con utensilios estándares y un rápido reemplazo de los utensilios.

#### AUTOINDEX

La station index peut tourner de façon bidirectionnelle à 360° avec un accroissement de 0,01°, ce qui consent de réduire considérablement les temps de travail, de diminuer le nombre d'outils employés, d'effectuer n'importe quel type de poinçonnage façonné avec des outils standard, et de remplacer rapidement les outils.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DONNÉES TECHNIQUES	UM	HP 1250 SR
Potenza di punzonatura - Punching power - Potencia de punzonado - Puissance de poinçonnage	Kn	300
Massimo spessore lamiera - Sheet maximum thickness - Espesor máximo de la chapa - Épaisseur maximum tôle	mm	6,4
Diametro massimo in monopunzione - Maximum diameter in single punch - Diámetro máximo en monopunzón - Diamètre maximum en monopoinçon	mm	114,3
Multitool		
5+4 utensili - tools - utensilos - outils		5 utensili - tools - utensilos - outils Ø max 31,7 mm 4 utensili - tools - utensilos - outils Ø max 12,7 mm
10+1 utensili - tools - utensilos - outils		10 utensili - tools - utensilos - outils Ø max 24 mm 1 utensile - tools - utensilos - outils Ø max 50,8 mm
Frequenza di punzonatura in roditura, 1 mm, passo 1 mm, spessore 1 mm Punching frequency in nibbling, 1 mm, pitch 1mm, thickness 1 mm Frecuencia de punzonado en rodado, 1 mm, paso 1mm, espesor 1mm Fréquence de poinçonnage en rhodiage, 1 mm, pas 1mm, épaisseur 1 mm	Colpi/1' - Stroke/1' Golpes/1' - Coups/1'	700
Frequenza di punzonatura a passo 25.4 mm - Punching frequency with a pitch of 25.4 mm Frecuencia de punzonado a paso 25.4 mm - Fréquence de poinçonnage à pas 25.4 mm	Colpi/1' - Stroke/1' Golpes/1' - Coups/1'	320
Corsa massima punzone - Punch maximum stroke - Carrera máxima punzón - Course maximum poinçon	mm	40
Campo di lavoro - Working table - Campo de trabajo - Champ de travail	X (mm) Y (mm)	2500 1250
Velocità di spostamento assi - Axis displacement speed - Velocidad de desplazamiento ejes - Vitesse déplacement axes	X (m/1') Y (m/1')	70 70
Precisione asse X/Y - Axis X/Y accuracy - Precisión eje X/Y - Précision axe X/Y	mm	± 0,05
Sistema di controllo - Checking system - Sistema di control - Système de contrôle	-	GE Fanuc 18 iPB
Potenza motore - Motor power - Potencia motor - Puissance Moteur	Kw	11
<b>DIMENSIONI DELLA MACCHINA - MACHINE DIMENSIONS - DIMENSIONES DE LA MÁQUINA - DIMENSIONS DE LA MACHINE</b>		
Ingombro ( L x P x H ) - Overall dimensions ( W x D x H ) - Dimensiones ( A x P x A ) - Dimensions ( L x P x H )	mm	4665x3360x2000
Peso approssimativo - Approximate weight - Peso - Poids	Kg	8500

Dati tecnici ed illustrazioni sono indicativi e non impegnativi riservandosi la Ditta costruttrice in ogni momento di effettuare le modifiche e gli aggiornamenti che riterrà opportuni.  
Technical datas and pictures are indicative and not bound and the manufacturing Company has the right, in any moment, to make proper changes and revisions.