

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DONNÉES TECHNIQUES	PLASMAFORM			
Il taglio plasma può essere abbinato a: <i>The plasma cutting can be combined with:</i> El corte plasma puede ser combinado con: <i>Le découpage plasma peut être uni à:</i>	UM	750	1000	1250
Potenza di punzonatura - <i>Punching power</i> Potencia de punzonado - <i>Puissance de poinçonnage</i>	Kn	300	300	300
Massima spessore lamiera - <i>Sheet maximum thickness</i> Espesor máximo chapa - <i>Épaisseur maximum tôle</i>	mm	6,4	6,4	6,4
Diametro massimo in monopunzone - <i>Maximum diameter in single punch</i> Diámetro máximo en monopunzón - <i>Diamètre maximum en monopoinçon</i>	mm	88,9	88,9	88,9/114,3
Multitool	4 utensili - <i>tools</i> utensilios - <i>outils</i>	da 31,7 mm	da 31,7 mm	da 31,7 mm
	6 utensili - <i>tools</i> - utensilios - <i>outils</i>	da 24 mm	da 24 mm	da 24 mm
	10 utensili - <i>tools</i> - utensilios - <i>outils</i>	da 18 mm	da 18 mm	da 18 mm
	10+1 utensili - <i>tools</i> - utensilios - <i>outils</i>	-	-	10e24mm+ 1e50,80mm
5+4 utensili - <i>tools</i> - utensilios - <i>outils</i>	-	-	5e31,70mm+ 4e 12,70	
Frequenza di punzonatura - <i>Punching frequency</i> Frecuencia de punzonado - <i>Fréquence de poinçonnage</i>	Colpi/1'	450	450/700	450/700
Frequenza di punzonatura a passo 25.4 mm - <i>Punching frequency with a pitch of 25.4 mm</i> Frecuencia de punzonado, paso 25.4 mm - <i>Fréquence de poinçonnage à pas 25.4 mm</i>	Colpi/1'	180	180/320	180/320
Corsa massima punzone - <i>Punch maximum stroke</i> Carrera máxima del punzón - <i>Course maximum poinçon</i>	mm	40	40	40
Campo di lavoro - <i>Working table</i> - Mesa de trabajo - <i>Champ de travail</i>	x (mm)	1500	2000	2500
	y (mm)	750	1000	1250
Velocità di spostamento assi - <i>Axis displacement speed</i> Velocidad de desplazamiento ejes - <i>Vitesse déplacement axes</i>	x (mm)	60	60	60
	y (mm)	60	60	60
Precisione asse X/Y - <i>Axis X/Y accuracy</i> - Exactitud eje X/Y - <i>Précision axe X/Y</i>	mm	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05
Sistema di controllo - <i>Checking system</i> - Sistema de control - <i>Système de contrôle</i>	-	FANUC 18 iPB su PC Windows XP Pro		
Potenza motore - <i>Motor power</i> - Potencia motor - <i>Puissance Moteur</i>	Kw	9,2	9,2	9,2
Ingombro (L x P x H) - <i>Overall dimensions (WxDxH)</i> Dimensiones totales (A x L x H) - <i>Encombrement (A x L x H)</i>	mm	3450x2050x1800	3900x3000x2000	4665x3200x2070
Peso - <i>Approximate weight</i> Peso aproximativo - <i>Poids approximatif</i>	Kg	4500	7500	8500
Tavolo di lavoro - <i>Working table</i> - Mesa de trabajo - <i>Champ de travail</i>	mm	3450x1200	3900x2200	4665x2430



TELE - ASSISTENZA - IMAC
un supporto costante e
senza limiti per la vostra tranquillità



Tramite Internet:

Attraverso la compilazione di un semplicissimo modulo inserito nel sito internet aziendale, nel quale il cliente potrà brevemente descrivere il suo problema, sarà inviata un e-mail o un sms che raggiungerà il telefono del tecnico dell'assistenza in tempo reale.

Tramite telefono:

Contattando il numero +39-059-558046 un operatore sarà sempre al vostro servizio per garantirvi un supporto costante post vendita.



By Internet:

After filling in a very simple form, where the customer can briefly describe the problem he's having with his machine, an e-mail will be sent and an SMS message will reach the assistance technician's mobile phone in real time.

By phone:

Making a phone call to the telephone number +39-059-558046 an operator will be at your disposal to guarantee a constant after sale support.



A través de Internet:

Una vez rellenado un impreso muy sencillo que se encuentra en el sitio Internet de la empresa sobre el cual él podrá describir brevemente su problema, el sistema enviará un e-mail al servicio de asistencia de la empresa y en contemporaneo un SMS al móvil del técnico del mismo servicio.

A través del teléfono:

Llamando por teléfono al +39-059-558046 un operador será a vuestra disposición para garantizaros un servicio constante pos-venta.



Par Internet:

En remplissant un formulaire très simple inséré sur le site Internet de la société, où le client pourra succinctement décrire son problème, un e-mail sera envoyé et un SMS joindra le téléphone du technicien préposé à l'assistance en temps réel.

Par téléphone:

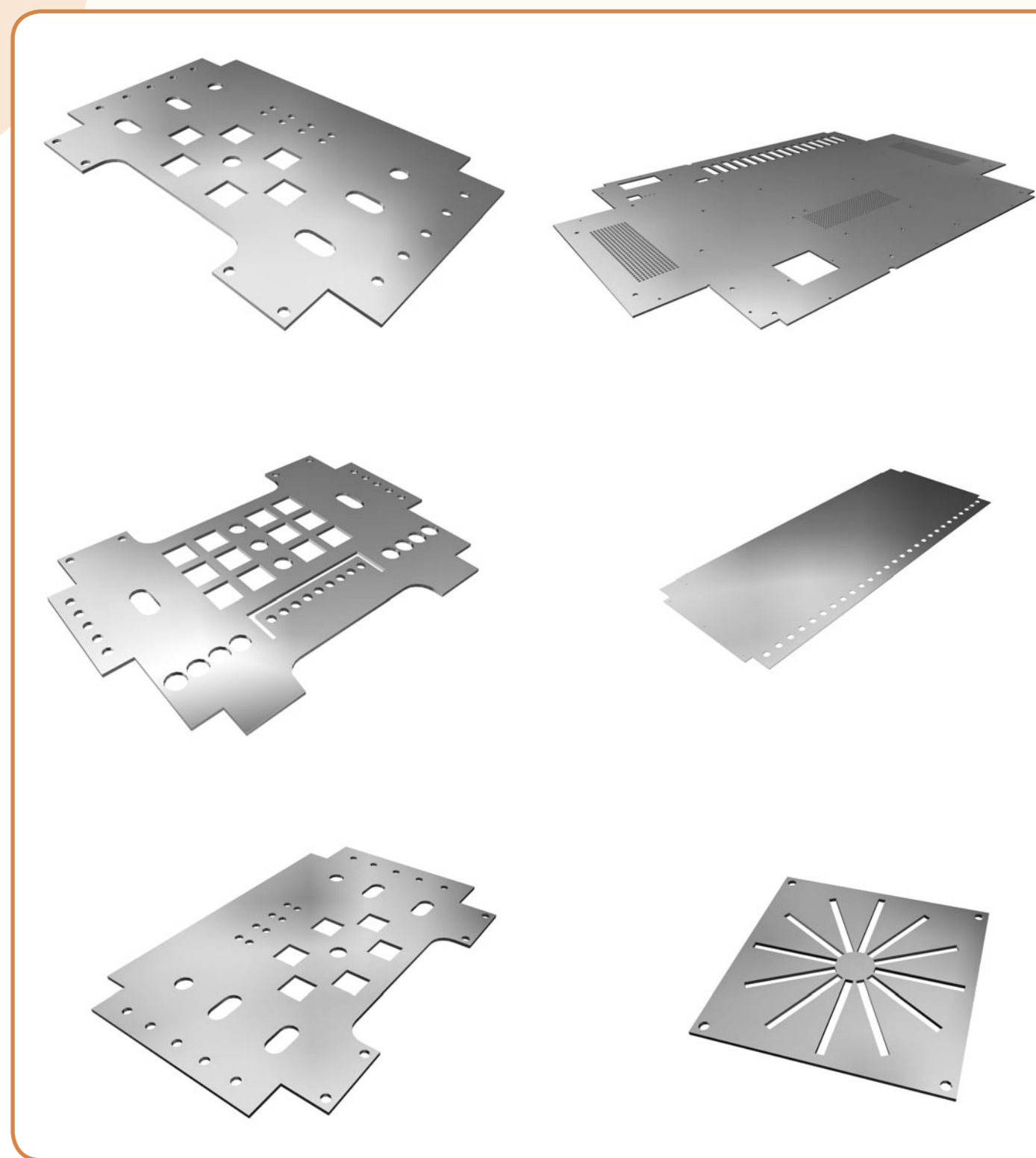
En téléphonant au numéro +39-059-558046 un opérateur sera toujours à votre service pour vous garantir un support post-vente constant.

Combinata

Combined Machine - Combinadas - Combinée

Plasmaform

750 - 1000 - 1250



Plasmaform 750

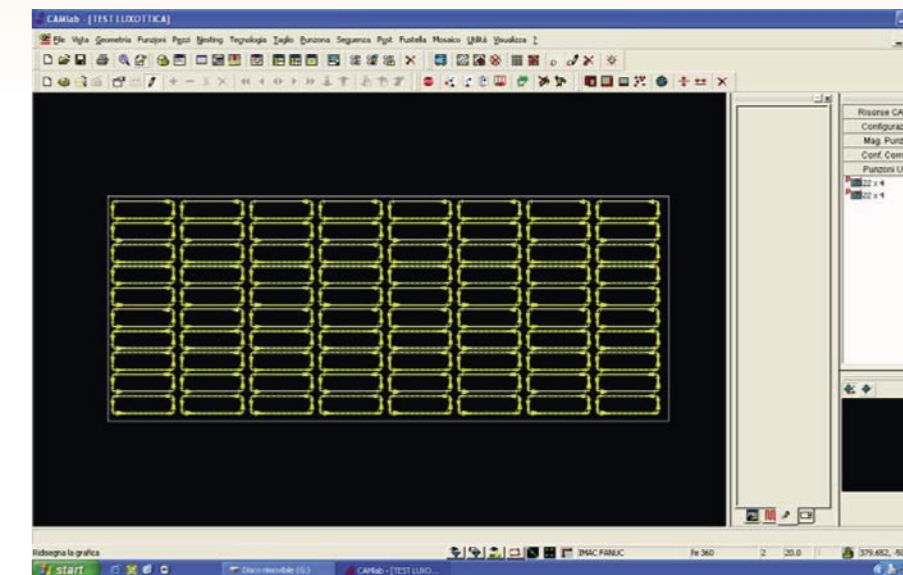


N°6 Punzoni Ø max. 24,00 mm
N°6 punches maximum Ø 24,00 mm
N°6 utensilios Ø máximo 24,00 mm
N°6 outils de 24,00 mm de Ø maximum



N°10 punzoni Ø max. 18,00 mm
N°10 punches maximum Ø 18,00 mm
N°10 utensilios Ø máximo 18,00 mm
N°10 outils de 18,00 mm de Ø maximum

N°4 punzoni stazione B Ø max. 31,70 mm
N°4 punches station B maximum Ø 31,70 mm
N°4 utensilios estación B Ø máximo 31,70 mm
N°4 outils station B de 31,7 mm de Ø maximum



Il software di dotazione della macchina è dotato di una funzione di import file in dxf e nesting che rende la macchina aperta a lavorare con qualsiasi tipo di software esterno.

The machine is software is equipped with a function to import the dxf files and nesting and this makes the machine capable of working with any kind of external software.

El software de la máquina lleva una función de importación archivos en dxf y nesting que hace la máquina idónea para trabajar con todo tipo de software exterior.

Le logiciel de la machine comprend une fonction qui permet d'importer des fichiers en mode dxf et nesting. Ceci consent à la machine de travailler avec n'importe quel logiciel externe.



PLASMAFORM è una eccellente combinazione di Taglio Plasma e Punzonatura che offre alta affidabilità, precisione, flessibilità e soprattutto il vantaggio in termini di spazio ed economici di avere due macchine in una.

L'opzione taglio plasma della Combinata di produzione Imac offre la flessibilità necessaria per creare figure geometriche complesse e forme irregolari.

L'uso del taglio plasma ad elevata produttività in concomitanza con la Punzonatrice a torretta permette di produrre una vasta gamma di pezzi di alta qualità.

La sorgente plasma ad alta definizione Kjellberg HI FOCUS 130/Hypertherm HTD 130 caratterizza la parte di taglio plasma della macchina che può essere associata a differenti tipi di punzonatrici in base al campo di lavoro (750x1500; 1000x2000; 1250x2500) al modello di Multitool (a 4, 6 o 10 utensili), alla frequenza di lavoro (450 o 700 colpi al minuto) e alla funzione Index. La stazione index può ruotare in maniera bidirezionale di 360° con incrementi di 0,01°; ciò consente una riduzione considerevole dei tempi di lavorazione, una diminuzione del numero d'utensili impiegati, l'esecuzione d'ogni tipo di punzonatura sagomata con utensili standard e una rapida sostituzione degli utensili. Il sistema index può essere utilizzato su vari tipi di multitool a seconda delle esigenze di lavoro.

Frontalmente alla torcia è posizionata la bottola di 410x500 mm che automaticamente a fine programma si apre per permettere l'evacuazione dei particolari finiti in un apposito cassetto.

Sulla parte inferiore del cassetto raccogli particolari è posizionato il cassetto raccogli sfridi, polveri e tubo aspirazione fumi.

Plasmaform è una macchina progettata e studiata per le realtà industriali di oggi: grande produttività, ottima efficienza, elevata versatilità, massima accuratezza e costi contenuti.



PLASMAFORM is an excellent combination of Plasma Cutting and Punching which offers great reliability, precision, flexibility and most of all, gives the final user the big advantage, both in terms of money and of space, of having two machines combined into one.

The plasma cutting function of the Imac machine has a great flexibility, which allows to create complex geometrical figures and irregular shapes.

The use of the high productivity plasma cutting, together with the turret punching machine, allows the user to get a great variety of highly qualified pieces.

The plasma cutting function of the machine is characterized by the high-definition plasma source Kjellberg HI FOCUS 130/Hypertherm HTD 130, which can be combined with different kinds of punching machines according to the worktable (750x1500; 1000x2000; 1250x2500), the model of multitool (4, 6 or 10 tools), the work frequency (450 or 700 strokes/minute), and the index function. Index station can perform a 360° one-way rotation, with a 0,01° increase. This allows a material reduction in manufacturing times, a decrease in the number of tools employed, the possibility of making any kind of shaped punching with standard tools, and a quick replacement of tools.

There is a 410x500 mm trapdoor in front of the torch, which opens automatically at the end of the programme allowing the expulsion of finished products from the machine and their collection into a special drawer. The lower part of this drawer is equipped with another drawer to collect slugs and dust, together with a suction pipe.

Plasmaform is a machine which has been devised and projected for nowadays industries: big productivity, high efficiency and versatility, maximum accuracy and a reasonable price.



PLASMAFORM es una combinación excepcional entre Corte Plasma y Punzonado que ofrece mucha fiabilidad, precisión, flexibilidad y sobre todo la ventaja económica de tener dos aparatos en una máquina sola, lo que permite ahorro de lugar. La opción corte plasma de la combinada Imac ofrece la flexibilidad para crear figuras geométricas complejas y formas irregulares. El empleo del corte plasma a flexibilidad elevada, junto al punzonado a torreta, permite producir una gama variada de productos de gran categoría.

La fuente plasma de alta definición Kjellberg HI FOCUS 130/Hypertherm HTD 130 caracteriza la parte de corte plasma de la máquina, que puede unirse a diferentes modelos de punzonado según el campo de trabajo (750x1500; 1000x2000; 1250x2500), el modelo de multitool (4, 6 o 10 utensilios), la frecuencia de trabajo (450 o 700 golpes/minuto) y la función index. La estación index puede girar 360° en dos direcciones con incremento del 0,01°; eso permite la reducción considerable de los tiempos de labrado, la reducción en el número de utensilios empleados, la elaboración de todo tipo de punzonado delineado por medio de utensilios estándar y la sustitución rápida de los utensilios. El sistema index se puede utilizar con varios tipos de multitool según las exigencias de trabajo. Frente a la antorcha está un ventanillo de 410x500 mm que se abre automáticamente al término del programa para expulsar las piezas finales y recogerlos en un cajón especial. En el lado inferior de este cajón hay otro cajón para recoger metrallos y polvo y un tubo de aspiración humos.

La Plasmaform máquina fue ideada y examinada para las modernas realidades industriales, caracterizadas por mucha productividad y versatilidad, rendimiento perfecto, máxima precisión y buenos costes.



PLASMAFORM est une excellente combinaison entre découpage Plasma et poinçonnage qui offre un maximum de fiabilité, précision et flexibilité, mais permet surtout d'avoir deux machines en une puisqu'elle consent d'économiser de l'espace. L'option découpage plasma de cette machine de production Imac a une flexibilité telle qu'elle peut créer des figures géométriques complexes et des formes irrégulières. L'utilisation du découpage plasma de productivité élevée, associée à la poinçonneuse à tourelles, permet de produire une vaste gamme de pièces d'excellente qualité.

La source plasma haute définition Kjellberg HI FOCUS 130/Hypertherm HTD 130 caractérise la partie du découpage plasma de la machine. Elle peut être associée à différents types de poinçonneuses en rapport au domaine de travail (750x1500; 1000x2000; 1250x2500), au modèle de Multitool (de 4, 6 ou 10 outils), à la fréquence de travail (450 ou 700 coups/minute) et à la fonction INDEX. La station index peut tourner de façon bidirectionnelle de 360° avec un accroissement de 0,01°, ce qui consent de réduire considérablement les temps de travail, de diminuer le nombre d'outils employés, d'effectuer n'importe quel type de poinçonnage façonné avec des outils standard, et de remplacer rapidement les outils. Le système index peut être utilisé pour plusieurs types de multitool selon vos exigences de travail.

Face à la torche est placée une trappe de 410x500 mm, que s'ouvre automatiquement à la fin du programme pour permettre l'expulsion des morceaux finis dans un tiroir spécial. Dans la partie inférieure du tiroir ramasse-morceaux on trouve le tiroir ramasse-copeaux et poussière, et le tuyau d'aspiration des fumées. Plasmaform est une machine projetée et étudiée pour des secteurs industriels récents: grande productivité, excellente efficacité, capacité élevée, soin maximum et coûts contenus.



N°10 punzoni Ø max. 24,00 mm +
N°1 punzone centrale tipo AMADA stazione C Ø max. 50,80 mm

N°10 punches Ø max 24,00 mm +
N°1 punche tool AMADA model station C Ø max. 50,80 mm

N°10 utensilios Ø máximo 24,00 +
N°1 utensilio tipo AMADA estación C Ø máximo 50,80 mm

N°10 outils de 24,00 mm de Ø maximum +
N°1 outil type AMADA station C de 50,80 de Ø maximum

N°5 punzoni Ø max. 31,70 mm +
N°4 punzoni tipo AMADA stazione A Ø max. 12,70 mm

N°5 punches Ø max 31,70 mm +
N°4 punches AMADA model station A Ø max. 12,70 mm

N°5 utensilios Ø máximo 31,70 +
N°4 utensilios tipo AMADA estación A Ø máximo 12,70 mm

N°5 outils de 31,70 mm de diamètre maximum +
N°4 outils type AMADA station A de 12,70 mm de Ø maximum